



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39312—2020

---

## 铜及铜合金的焊接工艺评定试验

**Welding procedure qualification test for copper and its alloys**

(ISO 15614-6:2006, Specification and qualification of welding procedure for metallic materials—Welding procedure test—Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

---

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会



## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 焊接方法 .....	1
5 焊接工艺预规程(pWPS) .....	2
6 焊接工艺评定试验 .....	2
7 试件 .....	2
7.1 一般原则 .....	2
7.2 试件的形状和尺寸 .....	2
7.3 试件的焊接 .....	5
8 试验和检验 .....	5
8.1 试验内容 .....	5
8.2 试样的截取位置 .....	6
8.3 无损检测 .....	8
8.4 破坏性试验 .....	9
8.5 合格等级 .....	10
8.6 复试 .....	10
9 认可范围 .....	10
9.1 概述 .....	10
9.2 与制造商有关的条件 .....	10
9.3 与材料有关的条件 .....	10
9.4 焊接工艺通用规则 .....	12
9.5 不同焊接方法的特殊要求 .....	13
10 焊接工艺评定报告(WPQR) .....	14
附录 A (资料性附录) 本标准与 ISO 15614-6:2006 的技术性差异及其原因一览表 .....	15
附录 B (资料性附录) 铜及铜合金材料分类指南 .....	16
附录 C (资料性附录) 焊接工艺评定报告格式(WPQR) .....	17
参考文献 .....	20